

SUPERCOLD SC

SUPERCOLD PLUS

SEMI- HERMETICO
SEMI - HERMETIC

R22 / R404A / R 507

EQUIPO DE REFRIGERACION PARTIDO
SPLIT SYSTEM REFRIGERATION UNIT

PRESENTACION

Unidad condensadora carrozada con 1 compresor semi-hermético :

- Diseñado para instalación en el exterior.
- Aplicaciones de media y baja temperatura.
- Refrigerante R22 o R404A.

DESCRIPCION

La unidad condensadora **GS** de serie lleva :

- Compresor semi-hermético Copeland.
- Condensador por aire con ventiladores helicoidales.
- Caja eléctrica.
- Alimentación eléctrica :
400V-10%/+6% - 3 fases - 50 Hz + Tierra – sin neutro.
- Unidad montada sobre una bancada de acero con carrocería de paneles de acero prepintado en blanco.

COMPONENTES de la unidad condensadora

● Compresor semi-hermético

- Válvula de servicio.
- Visor de nivel de aceite.
- Resistencia de carter.
- Protección del motor por sensor térmico y **dispositivo electrónico**.
- Protección por presostato diferencial de aceite (para compresores Discus + DMRH).

● Condensador refrigerado por aire

- Batería **en curva**/aletas de aluminio.
- Ventiladores helicoidales con rejillas, motores equipados con protección térmica, 1500 rpm.
- Motores IP54, clase de aislamiento F.
- Flujo de aire horizontal.

● Recipiente de líquido

- Aprobado por el servicio de Minas (D.R.I.R.E)
- Los recipientes están equipados con una válvula de servicio en la salida.
- Válvula de seguridad.

● Accesorios de la línea de líquido

- Filtro secador.
- Visor de líquido con indicador de humedad.

● Panel eléctrico

- Panel conforme con las normas NF C 15-100 y EN 60 204.
- Panel eléctrico IP45, certificado.
- Transformador.
- Contactor del motor del compresor.
- Contactores de los motores de los ventiladores.

● Accesorios para seguridad y regulación

- Presostatos de alta y baja presión.
- Caja de control remota protegida para exteriores (interruptor marcha/paro, indicación luminosa, 5m de cable).
- Presostato de baja de regulación en todos los modelos.

ACCESORIOS OPCIONALES

PRESENTATION

Housed air cooled condensing unit including 1 semi-hermetic compressor :

- Designed to be installed outside
- Medium and low temperature applications.
- Refrigerant R22 or R404A.

DESCRIPTION

The standard **condensing unit GS** is provided with

- Semi-hermetic compressor Copeland.
- Air cooled condenser with axial flow fan.
- Electrical box.
- Electrical supply :
400V-10%/+6% - 3 ph - 50 Hz + Earth - without neutral.
- Unit on a folded sheet frame with casing in white prepainted steel sheet panels.

COMPONENTS of the condensing unit

● Semi-hermetic compressor

- Operating valve
- Oil sight glass.
- Crankcase heater.
- Motor protection by thermal sensor and electrical device.
- Protection by oil pressure differential pressure switch (on Discus compressor + DMRH).

● Air cooled condenser

- Bended coil - copper tube/aluminium fins
- Axial flow fans with grids, motors equipped with thermal protection, 1500 rpm.
- Motor IP 54 - Insulation class F
- Horizontal air flow.

● Liquid receiver

- Services des Mines (D.R.I.R.E.) approved
- Liquid receiver are equipped with outlet service valve.
- Receiver fitted with safety valve.

● Liquid accessories

- Filter drier
- Liquid sight glass with moisture indicator

● Electrical panel

- Panel complying to NF C 15-100 and to EN 60 204 standards.
- Electrical panel IP45, according to EN 60 529.
- Transformer
- Compressor motor contactor.
- Fan motors contactors.

● Safety and regulation devices

- HP and LP safety pressure switches.
- Weatherproof remote control box (On-Off switch, light, 5m of cable).
- LP control by pressure switch on all models.

OPTIONAL ACCESSORIES

- General safety switch.
- Capacity control (Only D4 model).

- Interruptor general de seguridad.
- Control de capacidad (solo modelo D4).
- Regulacion de alta presión por presostato.
- Manómetros de alta y baja presión.
- Acumulador de aspiración.
- Aislamiento acústico.
- Tratamiento anticorrosivo para la batería (Blygold).

- HP control by pressure switch.
- HP and LP pressure gauge
- Suction accumulator.
- Acoustical insulation
- Special coating in corrosive atmosphere (with Blygold protection).

DESCRIPCION/DESIGNATION

GS - 3DC1000 - X

- 1 : Unidad condensadora / *Condensing unit*
 2 : Tipo de compresor / *Compressor type*
 3 : Refrigerante / *Refrigerant* X ==> R22
 Z ==> R404A / R507(1)

(1) Los modelos para R404A son válidos con R507. La potencia frigorífica, la potencia absorbida y la intensidad deben ser multiplicados por un factor de 1,03 (temperatura de condensación máxima de 53°C).

(1) *R404A models apply with R507. Refrigeration capacity, input power and motor current are to multiply by 1.03 (Maximum condensing temperature is 53°C).*

COMPONENTES del equipo partido

A-Unidad condensadora tipo GS con :

- Válvula solenoide de líquido (suministrada por separado. Precauciones de montaje : ver resumen técnico
- Presostato de HP.
- Controlador electrónico de la cámara
 ==> incorporado en la unidad
 ==> con control remoto

B - Evaporadores " CAN " CAE " CAB (equipados)

- Bandeja de drenaje con bisagras, y acceso a la válvula de expansión.
- Válvula de expansión montada de fábrica.
- Sensor electrónico para control de temperatura
- Resistencias de desescarche en la batería (CAE/CAB).
- Sensor electrónico de fin de desescarche en modelos (CAE/CAB).
- Bandeja de drenaje y resistencia de virola para modelos de baja temperatura (CAB).

NOTA : Para los evaporadores, ver el folleto técnico. CAN/CAE/CAB.

COMPONENTS split system unit

A - Condensing unit type GS complete with :

- Liquid solenoid valve (delivered separate. Mounting precautions : refer to technical brochure).
- HP control by pressure switch.
- Room control by electronic controller
 ==> either incorporated in the unit
 ==> or with a remote control

B - " CAN " CAE " CAB Cooler (equipped)

- Hinged drain pan, and access door to expansion valve.
- Expansion valve factory fitted.
- Electronic sensor for temperature control.
- Defrost heater in the coils (CAE/CAB).
- Electronic end-of-defrost sensor in models (CAE/CAB).
- Drain pan and fan collar defrost heaters for low temperature models (CAB).

NOTE : Regarding the coolers, refer to technical leaflet CAN/CAE/CAB.

SC - 3DC1000 - X - A

- 1 : Equipo partido / *Split system unit*
 2 : Tipo de compresor / *Compressor type*
 3 : Refrigerante / *Refrigerant* X ==> R22
 Z ==> R404A / R507 (1)
 5 : Tipo de desescarche / *Defrost type* A ==> Desescarche " Aire " / " Air " Defrost
 E ==> Desescarche " Electrico " / " Electrical " Defrost

(1) Los modelos para R404A son válidos con R507. La potencia frigorífica, la potencia absorbida y la intensidad deben ser multiplicados por un factor de 1,03 (temperatura de condensación máxima de 53°C).

(1) *R404A models apply with R507. Refrigeration capacity, input power and motor current are to multiply by 1.03 (Maximum condensing temperature is 53°C).*

SELECCION

Compruebe que la selección está dentro de los límites de trabajo.

● Datos :

- Potencia frigorífica = 27,20 KW
- Temperatura del aire exterior : 32°C
- Temperatura de la cámara frigorífica : 0°C
- Desescarche eléctrico
- Tensión de alimentación : 400V - 3Ph - 50Hz + Tierra
- Refrigerante : R22

● Solucion :

1 SUPERCOLD SC-DS1500-X-E

Tabla página 8

- A- 1 Unidad condensadora GS-3DS1500-X
- B- 1 Evaporador CAE 5367
- Potencia frigorífica = 29,22 KW

-A- Unidad condensadora GS-3DS1500-X

⇒ Características técnicas :

Tabla página 15

- Número de ventiladores : 2
- Diámetro de ventilador = 500 mm
- Caudal de aire = 14 300 m³/h
- Velocidad de rotación : 1500 tr/mn.

⇒ Características eléctricas :

Tabla página 15

- Intensidad nominal máxima = 32,6 A
- Tensión de alimentación 400V - 3 Ph - 50Hz + Tierra.

-B- Evaporador CAE 5367

⇒ Características técnicas :

Tabla página 18

- Número de ventiladores : 3
- Diámetro de ventilador = 500 mm
- Caudal de aire = 18 300 m³/h
- Velocidad de rotación : 1500 tr/mn.

⇒ Características eléctricas:

Tabla página 18

- Intensidad nominal ventiladores = 4,2 A
- Intensidad nominal de desescarche = 10 A
- Tensión de alimentación 400V - 3 Ph - 50Hz + Tierra.

NOTA : Para los evaporadores, CAN/CAE/CAB, ver el folleto técnico.

SELECTION

Check that selections comply with the operating limits.

● Data

- Cooling capacity = 27,20 kW
- External air temperature : 32°C
- Cold room temperature : 0°C
- Electrical defrost
- Supply voltage : 400V - 3Ph - 50Hz + Earth
- Refrigerant : R22

● Solution :

1 SUPERCOLD SC-DS1500-X-E

Data page 8

- A- 1 Condensing unit GS-3DS1500-X
- B- 1 Cooler CAE 5367
- Cooling capacity = 29,22 kW

-A- Condensing unit GS-3DS1500-X

⇒ Technical characteristics

Data page 15

- Number of fans : 2
- Diameter of fan = 500 mm
- Air flow = 14 300 m³/h
- Rotation speed : 1500 r.p.m

⇒ Electrical characteristics :

Data page 15

- Unit maxi nominal intensity = 32,6 A
- Supply voltage : 400V - 3Ph - 50Hz + Earth.

-B- Cooler CAE 5367

⇒ Technical characteristics

Data page 18

- Number of fans : 3
- Diameter of fan = 500 mm
- Air flow = 18 300 m³/h
- Rotation speed : 1500 r.p.m

⇒ Electrical characteristics :

Data page 18

- Fans nominal intensity = 4,2 A
- Electrical defrost nominal intensity = 10 A
- Supply voltage : 400V - 3Ph - 50Hz + Earth.

NOTE : Regarding the coolers, refer to technical leaflet CAN/CAE/CAB

Potencia frigorífica **Pf** (kW)

Potencia absorbida **Pa** (kW)

Refrigeration Capacity **Pf** (kW)

Power input **Pa** (kW)

Refrigerante / Refrigerant

R22

Aplicación Media Temperatura / Medium temperature applications

MODELO DESIGNAT ION/	Temperatura de entrada de aire al condensador °C <i>Inlet air temperature at the condenser in °C</i> Temper. ambiente	Temperatura de evaporación en °C <i>Evaporating temperature in °C</i>									
		5		0		-5		-10		-15	
		Pf	Pa	Pf	Pa	Pf	Pa	Pf	Pa	Pf	Pa
GS DKSJ150- X	27	5,82	1,41	4,99	1,36	4,23	1,30	3,53	1,22	2,90	1,14
	32	5,49	1,54	4,70	1,47	3,98	1,39	3,32	1,29	2,72	1,19
	37	5,16	1,67	4,42	1,58	3,73	1,48	3,11	1,36	2,54	1,25
	42	4,83	1,80	4,13	1,69	3,48	1,57	2,89	1,43	2,36	1,30
GS DLE201-X	27	8,61	2,43	7,31	2,26	6,12	2,09	5,05	1,92	4,09	1,76
	32	8,07	2,59	6,84	2,39	5,72	2,19	4,71	2,00	3,80	1,81
	37	7,53	2,75	6,37	2,52	5,32	2,30	4,37	2,08	3,52	1,86
	42	6,99	2,91	5,90	2,65	4,92	2,40	4,03	2,16	3,23	1,92
GS DLF301-X	27	11,32	3,25	9,74	3,04	8,26	2,82	6,88	2,59	5,63	2,35
	32	10,64	3,46	9,15	3,21	7,75	2,96	6,45	2,70	5,26	2,43
	37	9,97	3,67	8,57	3,38	7,24	3,10	6,01	2,81	4,89	2,51
	42	9,30	3,88	7,98	3,56	6,73	3,24	5,58	2,91	4,52	2,59
GS DLL401-X	27	14,37	5,22	12,61	4,72	10,91	4,26	9,26	3,81	7,72	3,40
	32	13,42	5,53	11,77	4,99	10,17	4,49	8,63	4,00	7,18	3,53
	37			10,94	5,26	9,44	4,71	7,99	4,18	6,64	3,67
	42					8,71	4,94	7,36	4,36	6,10	3,81
GS MRH750-X	27	22,88	6,45	19,36	5,92	16,16	5,42	13,28	4,94	10,73	4,47
	32	21,75	6,92	18,38	6,33	15,31	5,76	12,55	5,22	10,11	4,68
	37	20,62	7,38	17,39	6,74	14,45	6,11	11,82	5,50	9,48	4,89
	42	19,22	7,96	16,40	7,16	13,60	6,45	11,08	5,78	8,86	5,09
GS 3DA750-X	27	30,51	6,91	25,90	6,49	21,74	6,06	18,00	5,63	14,66	5,18
	32	28,82	7,54	24,44	7,02	20,48	6,48	16,92	5,96	13,74	5,43
	37	27,13	8,17	22,98	7,54	19,22	6,91	15,84	6,30	12,82	5,68
	42	25,44	8,80	21,52	8,07	17,96	7,33	14,77	6,64	11,90	5,93
GS 3DC1000-X	27	34,92	8,53	29,83	7,92	25,19	7,32	20,99	6,73	17,23	6,15
	32	32,95	9,26	28,14	8,53	23,74	7,83	19,74	7,15	16,16	6,48
	37	30,99	10,00	26,44	9,15	22,28	8,34	18,50	7,56	15,10	6,80
	42	29,03	10,73	24,75	9,77	20,82	8,86	17,25	7,97	14,03	7,13
GS 3DS1500-X	27	44,91	11,90	38,60	11,00	32,81	10,13	27,57	9,30	22,86	8,50
	32	42,51	12,91	36,54	11,85	31,04	10,85	26,06	9,91	21,58	8,99
	37	40,12	13,91	34,48	12,71	29,27	11,57	24,56	10,51	20,31	9,48
	42	37,72	14,91	32,42	13,56	27,51	12,29	23,06	11,11	19,04	9,96
GS 4DA2000-X	27	50,35	14,02	43,34	12,77	36,91	11,58	31,05	10,47	25,78	9,41
	32	47,67	15,13	41,00	13,73	34,88	12,41	29,29	11,17	24,26	9,99
	37	44,98	16,24	38,66	14,70	32,85	13,23	27,54	11,87	22,75	10,57
	42			36,32	15,66	30,82	14,05	25,78	12,56	21,23	11,15

Temperatura del gas de aspiración 25°C / Suction temperature 25°C
Subenfriamiento de líquido 0 K / Liquid subcooling 0 K

Potencia frigorífica **Pf** (kW)

Potencia absorbida **Pa** (kW)

Unidad condensadora GS

Refrigeration Capacity **Pf** (kW)

Power input **Pa** (kW)

Condensing unit GS

Refrigerante / Refrigerant

R404A(R507)

Aplicación Media Temperatura / Medium temperature applications

IGUAL HOJA 5 Temperatura de entrada de aire al condensador en °C <i>Inlet air temperature at the condenser in °C</i>		Temperatura de evaporación en °C <i>Evaporating temperature in °C</i>									
		5		0		-5		-10		-15	
		Pf	Pa	Pf	Pa	Pf	Pa	Pf	Pa	Pf	Pa
GS DKSJ15-Z	27	6,24	1,69	5,35	1,59	4,54	1,50	3,82	1,40	3,18	1,30
	32	5,80	1,87	4,96	1,75	4,21	1,62	3,54	1,50	2,93	1,39
	37	5,36	2,05	4,58	1,90	3,87	1,75	3,25	1,61	2,69	1,47
	42	4,91	2,23	4,19	2,06	3,54	1,87	2,97	1,71	2,44	1,55
GS DLE20-Z	27	8,80	2,64	7,59	2,41	6,46	2,19	5,42	1,99	4,47	1,79
	32	8,05	2,82	6,94	2,55	5,89	2,30	4,93	2,06	4,05	1,84
	37	7,31	2,99	6,29	2,69	5,33	2,40	4,45	2,13	3,64	1,89
	42			5,63	2,82	4,77	2,51	3,96	2,21	3,23	1,93
GS DLF30-Z	27	11,59	3,64	10,03	3,32	8,57	3,01	7,21	2,72	5,98	2,44
	32	10,61	3,88	9,16	3,53	7,82	3,18	6,57	2,85	5,43	2,54
	37	9,63	9,63	8,30	3,73	7,07	3,35	5,93	2,98	4,89	2,63
	42			6,33	3,51	5,29	3,10	4,35	3,10	4,35	2,72
GS DLL40-Z	27	15,42	5,86	13,21	5,30	11,48	4,72	9,82	4,20	8,27	3,71
	32			12,10	5,57	10,51	4,94	8,98	4,37	7,54	3,84
	37					9,54	5,16	8,13	4,55	6,81	3,97
	42									6,08	4,10
GS 2DL75-Z	27	23,46	5,83	20,21	5,40	17,21	4,99	14,46	4,57	11,96	4,15
	32	21,71	6,31	18,70	5,81	15,91	5,33	13,35	4,84	11,03	4,36
	37	19,97	6,79	17,18	6,22	14,61	5,66	12,25	5,12	10,10	4,58
	42			15,39	6,70	13,31	6,00	11,14	5,39	9,17	4,79
GS 2DB75-Z	27	26,73	7,26	23,20	6,72	19,90	6,18	16,87	5,66	14,11	5,13
	32	24,75	7,80	21,48	7,19	18,41	6,58	15,60	5,98	13,03	5,39
	37	22,27	8,47	19,76	7,65	16,92	6,97	14,32	6,31	11,96	5,65
	42					15,15	7,44	13,05	6,64	10,88	5,91
GS 3DA75-Z	27	31,42	7,79	27,24	7,29	23,35	6,79	19,75	6,28	16,47	5,75
	32	28,90	8,42	25,05	7,82	21,47	7,23	18,17	6,64	15,15	6,03
	37	26,37	9,05	22,86	8,35	19,59	7,68	16,59	7,00	13,83	6,31
	42			20,95	8,81	17,72	8,12	15,00	7,36	12,51	6,59
GS 3DC100-Z	27	35,10	9,67	30,67	8,98	26,48	8,29	22,58	7,61	18,99	6,95
	32	32,23	10,37	28,18	9,58	24,34	8,80	20,77	8,03	17,49	7,28
	37	29,86	10,96	25,69	10,19	22,20	9,30	18,96	8,45	15,98	7,61
	42					20,34	9,74	17,15	8,86	14,47	7,94
GS 3DS150-Z	27	45,39	13,88	39,86	12,79	34,63	11,75	29,72	10,74	25,19	9,77
	32	41,62	14,84	36,58	13,63	31,80	12,47	27,34	11,34	23,20	10,25
	37	37,85	15,81	33,29	14,47	28,98	13,19	24,95	11,94	21,20	10,74
	42					26,16	13,90	22,56	12,53	19,21	11,22
GS 4DA200-Z	27	49,29	15,60	43,37	14,30	37,74	13,05	32,44	11,84	27,52	10,66
	32	45,13	16,53	39,72	15,11	34,57	13,73	29,71	12,41	25,21	11,12
	37			36,06	15,91	31,39	14,41	26,99	12,97	22,89	11,58
	42							24,26	13,54	20,57	12,04

Temperatura del gas de aspiración 25°C / Suction temperature 25°C
Subenfriamiento de líquido 0 K / Liquid subcooling 0 K

Potencia frigorífica **Pf** (kW)
Potencia absorbida **Pa** (kW)

Refrigeration Capacity **Pf** (kW)
Power input **Pa** (kW)

Refrigerante / Refrigerant

R404A (R507)

Aplicación Baja Temperatura / Low temperature applications

IGUAL HOJA 5 Temperatura de entrada del aire al condensador en °C <i>Inlet air temperature at the condenser in °C</i>		Temperatura de evaporación en °C <i>Evaporating temperature in °C</i>											
		-20		-25		-30		-35		-40		-45	
		Pf	Pa	Pf	Pa	Pf	Pa	Pf	Pa	Pf	Pa	Pf	Pa
GS DLF20-Z	27	4,03	2,17	3,14	1,90	2,36	1,64	1,68	1,38	1,08	1,14	0,58	0,94
	32	3,56	2,22	2,74	1,92	2,03	1,65	1,40	1,38	0,87	1,12	0,42	0,68
	37	3,10	2,26	2,35	1,95	1,70	1,65	1,13	1,37	0,66	1,10	0,26	0,42
	42	2,64	2,31	1,95	1,98	1,37	1,66	0,86	1,37	0,44	1,08	0,10	0,16
GS DLL30-Z	27	5,86	3,29	4,66	2,82	3,58	2,39	2,62	2,01	1,76	1,66	1,03	1,31
	32	5,23	3,37	4,11	2,86	3,11	2,39	2,22	1,97	1,44	1,59	0,75	0,95
	37	4,59	3,45	3,56	2,90	2,64	2,39	1,82	1,93	1,12	1,52	0,46	0,58
	42	3,96	3,54	3,01	2,94	2,17	2,39	1,43	1,89	0,79	1,44	0,17	0,22
GS LSG40-Z	27	7,35	4,11	5,90	3,55	4,59	3,04	3,42	2,58	2,40	2,16	1,51	1,76
	32	6,57	4,22	5,23	3,61	4,02	3,06	2,94	2,56	2,00	2,10	1,20	1,67
	37	5,78	4,34	4,55	3,68	3,44	3,08	2,45	2,54	1,60	2,04	0,89	1,57
	42	5,00	4,46	3,87	3,75	2,86	3,10	1,97	2,52	1,20	1,98	0,58	1,48
GS 3DA50-Z	27	11,95	5,28	9,56	4,76	7,48	4,24	5,68	3,73	4,15	3,21	2,88	2,71
	32	10,84	5,50	8,62	4,92	6,69	4,35	5,04	3,78	3,64	3,21	2,47	2,67
	37	9,73	5,73	7,68	5,09	5,91	4,45	4,40	3,83	3,12	3,22	2,06	2,62
	42	8,62	5,95	6,75	5,25	5,13	4,56	3,76	3,88	2,61	3,22	1,65	2,58
GS 3DC75-Z	27	13,99	6,31	11,22	5,67	8,81	5,03	6,73	4,39	4,96	3,77	3,47	3,15
	32	12,73	6,58	10,15	5,87	7,90	5,16	5,97	4,46	4,33	3,79	2,95	3,12
	37	11,47	6,84	9,07	6,06	6,99	5,29	5,21	4,54	3,70	3,80	2,44	3,09
	42	10,21	7,11	7,99	6,26	6,08	5,42	4,45	4,61	3,07	3,82	1,92	3,06
GS 3DS100-Z	27	18,06	8,68	14,70	7,72	11,74	6,80	9,16	5,93	6,93	5,11	5,05	4,34
	32	16,46	9,01	13,35	7,97	10,61	6,99	8,23	6,07	6,19	5,20	4,45	4,39
	37	14,86	9,33	12,00	8,23	9,49	7,19	7,31	6,21	5,44	5,30	3,86	4,44
	42	13,26	9,66	10,65	8,49	8,36	7,38	6,39	6,35	4,69	5,39	3,26	4,49
GS 4DL150-Z	27	25,47	13,06	20,83	11,48	16,72	10,01	13,11	8,63	9,98	7,33	7,28	6,14
	32	23,08	13,52	18,80	11,83	15,00	10,26	11,67	8,78	8,78	7,41	6,29	6,15
	37	20,70	13,98	16,76	12,18	13,28	10,50	10,23	8,94	7,58	7,49	5,29	6,15
	42	18,31	14,43	14,72	12,52	11,56	10,75	9,10	8,79	6,38	7,57	4,29	6,16
GS 4DT220-Z	27	28,28	16,08	23,40	14,03	19,01	12,14	15,11	10,38	11,68	8,77	8,70	7,28
	32	25,34	16,54	20,88	14,38	16,87	12,38	13,31	10,54	10,18	8,84	7,45	7,29
	37	22,40	17,00	18,36	14,73	14,74	12,63	11,52	10,69	8,68	8,91	6,20	7,30
	42	19,46	17,46	15,84	15,08	12,60	12,87	9,72	10,85	7,18	8,99	4,95	7,30

Sobrecalentamiento 20K / Superheat 20K
Enfriamiento de líquido 0 K / Liquid subcooling 0 K

Prever una válvula de expansión M.O.P o una válvula reguladora de presión de cárter / Foresee a M.O.P expansion valve or crankcase pressure regulating valve.

Potencia frigorífica (kW)
Equipo partido SC

Refrigeration Capacity (kW)
Split system SC

Refrigerante / Refrigerant

R22

Aplicación Media Temperatura / Medium temperature applications

IGUAL HOJA 5 Temperatura de entrada de aire al condensador en °C <i>Inlet air temperature at the condenser in °C</i>		Potencia frigorífica para temperatura de cámara <i>Refrigeration duty for temperature of room</i>				
		0°C *	+2°C *	+4°C	+6°C	+8°C
SC DKSJ150-X	27	3,89	4,11	4,34	4,58	4,81
	32	3,71	3,92	4,14	4,37	4,60
	37	3,52	3,72	3,94	4,16	4,37
	42	3,33	3,52	3,73	3,94	4,15
SC DLE201-X	27	5,64	5,97	6,32	6,69	7,05
	32	5,34	5,66	6,00	6,35	6,70
	37	5,03	5,34	5,67	6,00	6,34
	42	4,72	5,02	5,34	5,65	5,97
SC DLF301-X	27	7,12	7,53	7,93	8,35	8,77
	32	6,79	7,18	7,57	7,97	8,39
	37	6,45	6,83	7,20	7,59	7,99
	42	6,10	6,46	6,82	7,20	7,58
SC DLL401-X	27	9,90	10,42	10,94	11,48	12,02
	32	9,40	9,89	10,39	10,90	11,42
	37	8,88	9,35	9,82	10,31	10,80
	42	8,34	8,79			
SC MRH750-X	27	13,80	14,62	15,45	16,29	17,18
	32	13,18	13,98	14,77	15,60	16,46
	37	12,55	13,31	14,07	14,89	15,71
	42	11,90	12,63	13,37	14,16	14,95
SC 3DA750-X	27	18,83	19,93	21,04	22,17	23,36
	32	18,05	19,11	20,18	21,29	22,44
	37	17,25	18,27	19,30	20,39	21,50
	42	16,42	17,41	18,40	19,46	20,52
SC 3DC1000-X	27	22,60	23,89	25,18	26,56	27,95
	32	21,62	22,86	24,12	25,45	26,79
	37	20,62	21,81	23,03	24,31	25,59
	42	19,59	20,73	21,92	23,14	24,36
SC 3DS1500-X	27	30,51	32,19	33,94	35,76	37,57
	32	29,22	30,83	32,54	34,28	36,02
	37	27,91	29,45	31,11	32,77	34,44
	42	26,57	28,06	29,65	31,23	32,82
SC 4DA2000-X	27	33,36	35,19	37,02	38,98	40,95
	32	31,88	33,63	35,43	37,32	39,21
	37	30,36	32,05	33,81	35,62	37,43
	42	28,81	30,43	32,14	33,87	35,61

* Sólo desescarche eléctrico - Evaporador CAE / * Only electrical defrost - Cooler CAE

Tablas equipo partido SC

Unidad condensadora GS + Evaporador CAN/CAE

Datas split system SC

Condensing unit GS + Cooler CAN/CAE

Equipo partido SC <i>Split system SC</i>	Unidad condensadora GS <i>Condensing unit GS</i>	Evaporador CAN / CAE <i>Cooler CAN / CAE</i>
SC-DKSJ150-X	GS-DKSJ150-X	CAN / CAE 3267
SC-DLE201-X	GS-DLE201-X	CAN / CAE 4167
SC-DLF301-X	GS-DLF301-X	CAN / CAE 4167
SC-DLL401-X	GS-DLL401-X	CAN / CAE 4247
SC-MRH750-X	GS-MRH750-X	CAN / CAE 4267
SC-3DA750-X	GS-3DA750-X	CAN / CAE 5247
SC-3DC1000-X	GS-3DC1000-X	CAN / CAE 5267
SC-3DS1500-X	GS-3DS1500-X	CAN / CAE 5367
SC-4DA2000-X	GS-4DA2000-X	CAN / CAE 5367

Potencia frigorífica (kW)

Equipo partido SC

Refrigeration Capacity (kW)

Split system SC

R404A (R507)

Aplicación Media Temperatura / Medium temperature applications

IGUAL HOJA 5 Temperatura de entrada de aire al condensador en °C Inlet air temperature at the condenser in °C		Potencia frigorífica para temperatura de cámara Refrigeration duty for temperature of room				
		0°C *	+2°C *	+4°C	+6°C	+8°C
SC DKSJ15-Z	27	4,17	4,40	4,64	4,89	5,14
	32	3,92	4,14	4,37	4,61	4,84
	37	3,67	3,87	4,09	4,32	4,54
	42	3,40	3,60	3,81	4,02	4,24
SC DLE20-Z	27	5,97	6,30	6,64	7,00	7,35
	32	5,54	5,85	6,18	6,51	6,84
	37	5,10	5,39	5,70	6,01	6,32
	42	4,64	4,92	5,21	5,49	5,79
SC DLF30-Z	27	7,39	7,79	8,19	8,60	9,03
	32	6,89	7,27	7,65	8,04	8,45
	37	6,38	6,73	7,09	7,46	7,84
	42	5,84	6,17	6,51	6,86	7,21
SC DLL40-Z	27	10,29	10,80	11,32	11,86	12,39
	32	9,58	10,07	10,55	11,06	11,56
	37	8,85	9,30	9,76	10,23	10,70
	42					
SC 2DL75-Z	27	14,82	15,64	16,46	17,28	18,15
	32	13,97	14,74	15,51	16,31	17,14
	37	13,08	13,81	14,54	15,31	16,09
	42	12,16	12,84	13,53	14,26	14,99
SC 2DB75-Z	27	17,78	18,72	19,65	20,64	21,64
	32	16,68	17,56	18,46	19,40	20,34
	37	15,55	16,37	17,23	18,12	19,00
	42	14,38	15,14	15,96	16,79	17,61
SC 3DA75-Z	27	21,59	22,74	23,92	25,16	26,39
	32	20,20	21,28	22,40	23,56	24,71
	37	18,76	19,76	20,83	21,90	22,97
	42	17,27	18,21	19,20	20,18	21,18
SC 3DC100-Z	27	23,94	25,18	26,41	27,70	29,01
	32	22,43	23,58	24,74	25,96	27,18
	37	20,85	21,91	23,01	24,14	25,27
	42	19,21	20,18	21,21	22,25	23,29
SC 3DS150-Z	27	32,04	33,63	35,25	36,92	38,59
	32	29,88	31,35	32,88	34,43	35,98
	37	27,64	29,00	30,42	31,85	33,27
	42	25,33	26,58	27,87	29,16	
SC 4DA200-Z	27	34,41	36,10	37,80	39,58	41,36
	32	32,05	33,63	35,24	36,90	38,56
	37	29,62	31,08	32,59	34,12	35,65
	42	27,10				

* Sólo desescarche eléctrico - Evaporador CAE / * Only electrical defrost - Cooler CAE

Tablas equipo partido SC

Unidad condensadora GS + Evaporador CAN/CAE

Datas split system SC

Condensing unit GS + Cooler CAN/CAE

Equipo partido SC Split system SC	Unidad condensadora GS Condensing unit GS	Evaporador CAN / CAE Cooler CAN / CAE
SC-DKSJ15-Z	GS-DKSJ15-Z	CAN / CAE 3267
SC-DLE20-Z	GS-DLE20-Z	CAN / CAE 4167
SC-DLF30-Z	GS-DLF30-Z	CAN / CAE 4167
SC-DLL40-Z	GS-DLL40-Z	CAN / CAE 4247
SC-2DL75-Z	GS-2DL75-Z	CAN / CAE 4267
SC-2DB75-Z	GS-2DB75-Z	CAN / CAE 5247
SC-3DA75-Z	GS-3DA75-Z	CAN / CAE 5267
SC-3DC100-Z	GS-3DC100-Z	CAN / CAE 5267
SC-3DS150-Z	GS-3DS150-Z	CAN / CAE 5367
SC-4DA200-Z	GS-4DA200-Z	CAN / CAE 5367

Potencia frigorífica (kW)

Refrigeration Capacity (kW)

R404A (R507)

Aplicación Baja Temperatura / Low temperature applications

IGUAL HOJA 5 Temperatura de entrada de aire al condensador en °C <i>Inlet air temperature at the condenser in °C</i>		Potencia frigorífica para temperatura de cámara <i>Capacity for cold room temperature</i>					
		-35°C	-30°C	-25°C	-22°C	-20°C	-18°C
SC DLF20-Z	27	1,34	1,84	2,37	2,72	2,96	3,20
	32	1,14	1,62	2,12	2,45	2,67	2,91
	37	0,94	1,39	1,86	2,17	2,38	2,60
	42	0,74	1,16	1,60	1,88	2,08	2,29
SC DLL30-Z	27	2,05	2,73	3,46	3,93	4,25	4,57
	32	1,78	2,42	3,11	3,56	3,86	4,16
	37	1,51	2,10	2,75	3,18	3,46	3,76
	42	1,22	1,77	2,39	2,78	3,04	3,33
SC LSG40-Z	27	2,83	3,70	4,64	5,25	5,66	6,09
	32	2,50	3,31	4,19	4,77	5,15	5,56
	37	2,15	2,90	3,73	4,27	4,63	5,01
	42	1,79	2,48	3,25	3,75	4,09	4,45
SC 3DA50-Z	27	4,58	5,82	7,22	8,13	8,76	9,39
	32	4,15	5,33	6,64	7,51	8,10	8,69
	37	3,71	4,81	6,04	6,86	7,41	7,99
	42	3,25	4,28	5,43	6,19	6,70	7,26
SC 3DC75-Z	27	5,58	7,09	8,76	9,88	10,63	11,40
	32	5,02	6,45	8,04	9,10	9,81	10,57
	37	4,46	5,80	7,30	8,30	8,97	9,70
	42	3,88	5,13	6,54	7,47	8,10	8,80
SC 3DS100-Z	27	7,66	9,56	11,66	13,06	14,00	14,96
	32	7,00	8,79	10,76	12,08	12,96	13,89
	37	6,32	7,99	9,84	11,07	11,89	12,78
	42	5,62	7,17	8,89	10,02	10,79	11,63
SC 4DL150-Z	27	11,05	13,75	16,72	18,69	20,01	21,38
	32	9,98	12,52	15,32	17,17	18,41	19,73
	37	8,88	11,26	13,89	15,61	16,76	18,03
	42	7,75	9,96	12,41	13,99	15,08	16,26
SC 4DT220-Z	27	12,56	15,43	18,60	20,64	22,03	23,43
	32	11,27	13,96	16,90	18,83	20,13	21,46
	37	9,94	12,44	15,17	16,96	18,15	19,42
	42	8,57	10,87	13,38	15,00	16,10	17,29

Sobrecalentamiento 20K / Superheat 20K

Tablas Equipo partido SC

Unidad condensadora GS + Evaporador CAB

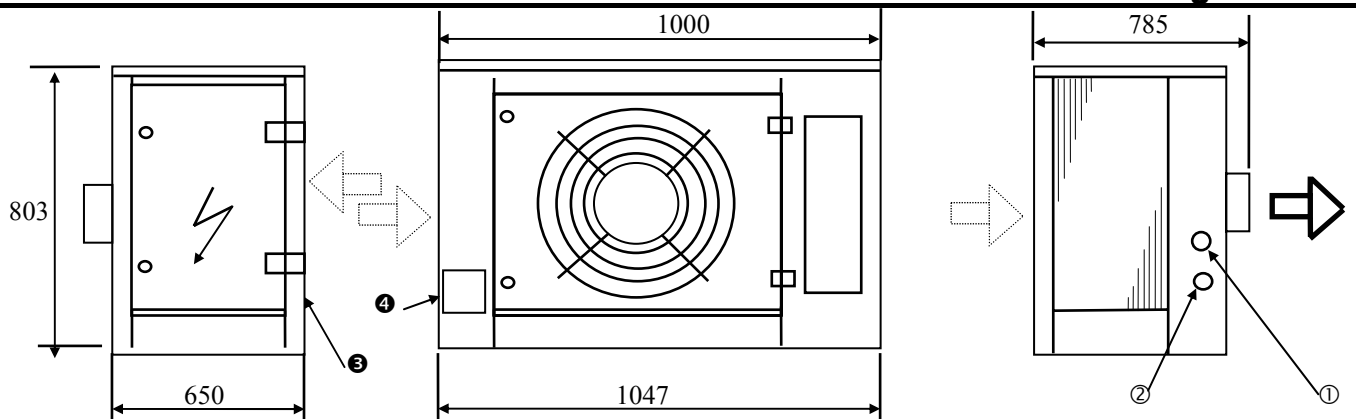
Datas split system SC

Condensing unit GS + Cooler CAB

Equipo partido SC <i>Split system SC</i>	Unidad condensadora GS <i>Condensing unit GS</i>	Evaporador CAB <i>Cooler CAB</i>
SC-DLF20-Z	GS-DLF20-Z	CAB 3267
SC-DLL30-Z	GS-DLL30-Z	CAB 4167
SC-LSG40-Z	GS-LSG40-Z	CAB 4247
SC-3DA50-Z	GS-3DA50-Z	CAB 4267
SC-3DC75-Z	GS-3DC75-Z	CAB 5247
SC-3DS100-Z	GS-3DS100-Z	CAB 5267
SC-4DL150-Z	GS-4DL150-Z	CAB 5367
SC-4DT220-Z	GS-4DT220-Z	CAB 5367

Dimensiones Unidad condensadora GS

Dimensions Condensing unit GS



Aspiración de aire
Air intake

Descarga de aire
Air discharge

① Aspiración / *Suction*

② Líquido / *Liquid*

③ Alimentación eléctrica / *Electrical supply*

④ Ventanilla visor de líquido

Características técnicas Unidad condensadora GS

Technical data Condensing unit GS

Modelo <i>Model</i>	GS DKSJ150-X	GS DLE201-X	GS DKSJ15-Z	GS DLE20-Z	GS DLF20-Z	GS DLL30-Z
------------------------	-----------------	----------------	----------------	---------------	---------------	---------------

CONDENSADOR

CONDENSER

Caudal de aire (m ³ /h)	<i>Air flow (m³/h)</i>					4 900
Ø hélice (mm)	<i>Ø Fan (mm)</i>					Ø 450
Nº motor	<i>Motor nbr</i>					1
Rpm	<i>rpm</i>					1500

COMPRESOR

COMPRESSOR

Modelo	<i>Reference</i>	DKSJ 150	DLE 201	DKSJ 15X	DLE 20X	DLF 20X	DLL 30X
Presostato aceite	<i>Oil press. switch</i>	-	-	-	-	-	-
Resistencia de cárter	<i>Crankcase heater</i>	si/ yes	si/ yes	si/ yes	si/ yes	si / yes	Si/ yes

RECIPIENTE VERTICAL DE LIQUIDO

VERTICAL LIQUID RECEIVER

Volumen total	<i>Total volume</i>						4 L
---------------	---------------------	--	--	--	--	--	-----

CONEXIONES FRIGORIFICAS : soldada

REFRIGERATING CONNECTIONS : brazing

Aspiración	<i>Suction</i>	5/8"	5/8"	5/8"	7/8"	5/8"	7/8
Líquido	<i>Liquid</i>	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"

DATOS ELECTRICOS DEL COMPRESOR (400/3/50Hz)

COMPRESSOR ELECTRICAL DATA

Id (A)	<i>Arranque/Starting I (A)</i>	20,4	37,6	20,4	37,6	37,6	53
I maxi (A)	<i>Maxi I (A)</i>	3,3	5,5	3,3	5,5	4,5	7,3

DATOS ELECTRICOS DE VENTILADOR (400/3/50Hz)

FAN ELECTRICAL DATA

I maxi (A)	<i>Maxi I (A)</i>						1 x 1,25
--------------	-------------------	--	--	--	--	--	----------

PESO (Kg)

WEIGHT (Kg)

		141	179	141	179	181	186
--	--	-----	-----	-----	-----	-----	-----

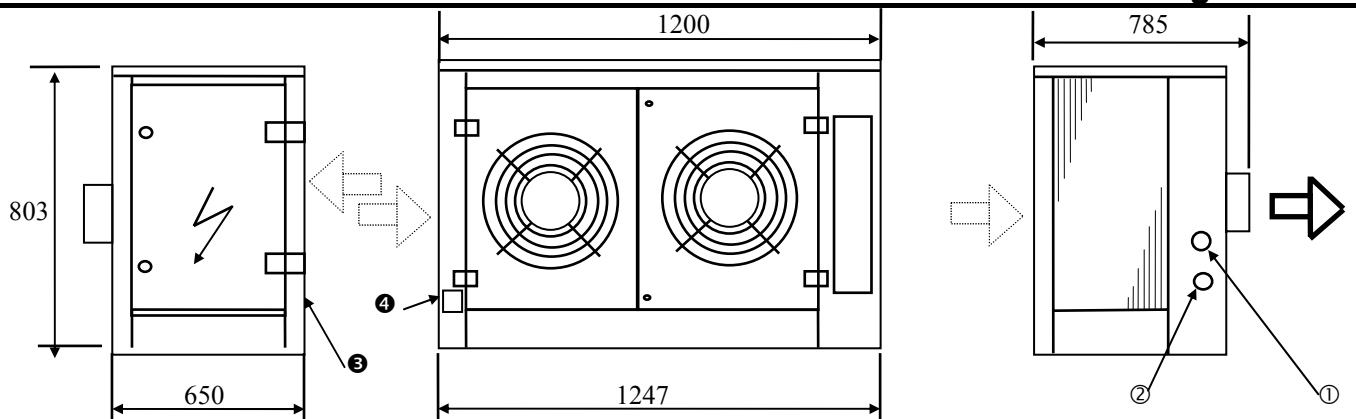
NIVEL SONORO (Lp (10m) en dB(A))

SOUND PRESSURE LEVEL (Lp (10m) en dB(A))

		42	42	42	42	42	42
--	--	----	----	----	----	----	----

Dimensiones Unidad condensadora GS

Dimensions Condensing unit GS



Aspiración de aire
Air intake

Descarga de aire
Air discharge

① Aspiración / Suction

② Líquido / Liquid

③ Alimentación eléctrica / Electrical supply

④ Ventanilla visor de líquido / Liquid sight glass hatch

Características técnicas Unidad condensadora GS

Technical data Condensing unit GS

Modelo Model	GS DLF301-X	GS DLL401-X	GS DLF30-Z	GS DLL40-Z	GS LSG40-Z
-----------------	----------------	----------------	---------------	---------------	---------------

CONDENSADOR

CONDENSER

Caudal de aire (m ³ /h)	<i>Air flow (m³/h)</i>			5 700	
Ø hélice (mm)	<i>Ø Fan (mm)</i>			Ø 355	
Nº motor	<i>Motor nbr</i>			2	
rpm	<i>rpm</i>			1500	

COMPRESOR

COMPRESSOR

Modelo	<i>Reference</i>	DLF 301	DLL 401	DLF 30X	DLL 40X	DLSG 40X
Presostato aceite	<i>Oil press. switch</i>	-	-	-	-	-
Resistencia de cárter	<i>Crankcase heater</i>	si / yes	si / yes	si / yes	si / yes	si / yes

RECIPIENTE VERTICAL DE LÍQUIDO

VERTICAL LIQUID RECEIVER

Volumen total	<i>Total volume</i>			8 L	
---------------	---------------------	--	--	-----	--

CONEXIONES FRIGORIFICAS : soldadas

REFRIGERATING CONNECTIONS : brazing

Aspiración	<i>Suction</i>	7/8"	1"1/8"	7/8"	1"1/8"	1"1/8"
Líquido	<i>Liquid</i>	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"

DATOS ELECTRICOS DEL COMPRESOR (400/3/50Hz)

COMPRESSOR ELECTRICAL DATA

Id (A)	<i>Arranque/Starting I (A)</i>	53	68,5	53	68,5	68,5
I maxi (A)	<i>Maxi I (A)</i>	6,8	8,9	6,8	8,9	8,9

DATOS ELECTRICOS VENTILADOR (400/3/50Hz)

FAN ELECTRICAL DATA

I maxi (A)	<i>Maxi I (A)</i>			2 x 0,5	
--------------	-------------------	--	--	---------	--

PESO (Kg)

WEIGHT (Kg)

		181	188	181	188	183
--	--	-----	-----	-----	-----	-----

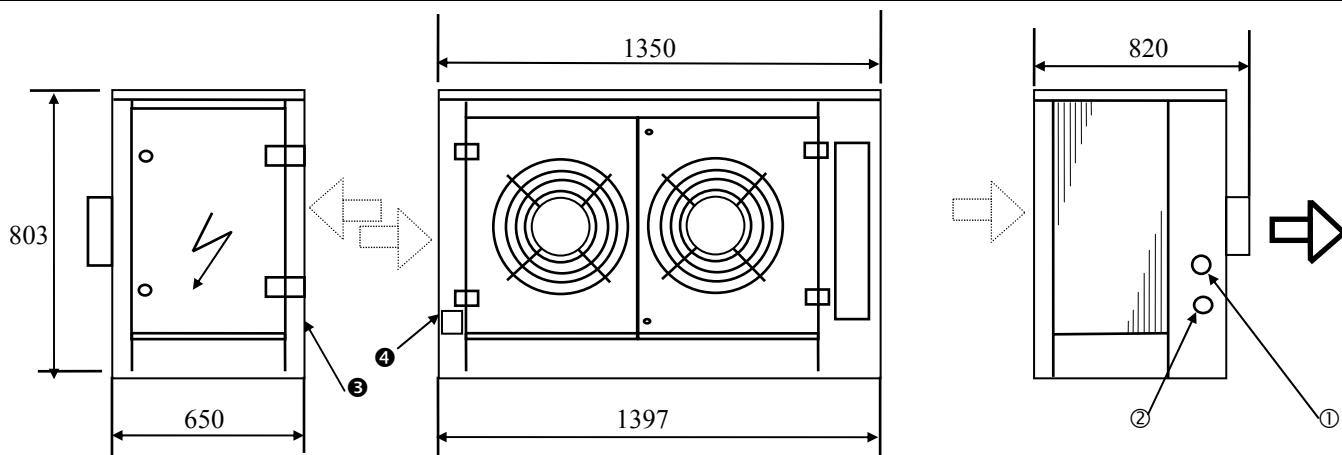
NIVEL SONORO (Lp (10m) en dB(A))

SOUND PRESSURE LEVEL (Lp (10m) en dB(A))

		45	45	45	45	45
--	--	----	----	----	----	----

Dimensiones
Unidad condensadora GS

Dimensions
Condensing unit GS



Aspiración de aire
Air intake



Descarga de aire
Air discharge

① Aspiración / *Suction*

② Líquido / *Liquid*

③ Alimentación eléctrica / *Electrical supply*

④ Ventanilla visor de líquido / *Liquid sight glass hatch*

Características técnicas
Unidad condensadora GS

Technical Data
Condensing unit GS

Modelo <i>Model</i>	GS MRH750-X	GS 2DL75-Z	GS 2DB75-Z
------------------------	----------------	---------------	---------------

CONDENSADOR

CONDENSER

Caudal de aire (m3/h)	<i>Air flow (m3/h)</i>		9750
Ø hélice (mm)	<i>Ø Fan (mm)</i>		Ø 450
Nº motor	<i>Motor nbr</i>		2
rpm	<i>rpm</i>		1500

COMPRESOR

COMPRESSOR

Modelo	<i>Reference</i>	DMRH 750	D2DL75X	D2DB75X
Presostato aceite	<i>Oil press.switch</i>	si / yes	si / yes	si / yes
Resistencia de cárter	<i>Crankcase heater</i>	si / yes	si / yes	si / yes

RECIPIENTE VERTICAL DE LIQUIDO

VERTICAL LIQUID RECEIVER

Volumen total	<i>Total volume</i>		8 L
---------------	---------------------	--	-----

CONEXIONES FRIGORIFICAS : soldadas

REFRIGERATING CONNECTIONS : brazing

Aspiración	<i>Suction</i>	1"3/8	1"3/8	1"3/8
Líquido	<i>Liquid</i>	1/2"	5/8"	5/8"

DATOS ELECTRICOS COMPRESOR (400/3/50Hz)

COMPRESSOR ELECTRICAL DATA

Id (A)	<i>Arranque/Starting I (A)</i>	70	70	70
I maxi (A)	<i>Maxi I (A)</i>	13	13	15,4

DATOS ELECTRICOS VENTILADOR (400/3/50Hz)

FAN ELECTRICAL DATA

I maxi (A)	<i>Maxi I (A)</i>		2 x 1,25
--------------	-------------------	--	----------

PESO (Kg)

WEIGHT (Kg)

		270	276	276
--	--	-----	-----	-----

NIVEL SONORO (Lp (10m) en dB(A))

SOUND PRESSURE LEVEL (Lp (10m) en dB(A))

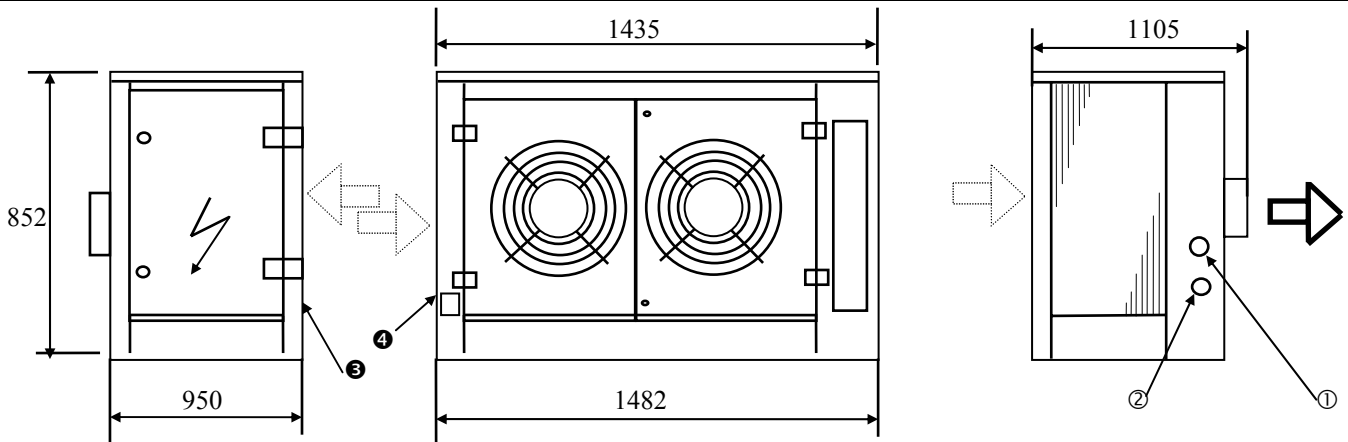
	53	53	53
--	----	----	----

Dimensiones

Unidad condensadora GS

Dimensions

Condensing unit GS



	Entrada de aire Air intake	①	Aspiración / Suction
	Descarga de aire Air discharge	②	Líquido / Liquid
		③	Alimentación eléctrica / Electrical supply
		④	Ventanilla visor de líquido / Liquid sight glass hatch

Características técnicas

Unidad condensadora GS

Technical Data

Condensing unit GS

Modelo Model	GS 3DA50-Z	GS 3DC75-Z	GS 3DS100-Z	GS 3DA750-X	GS 3DC1000-X	GS 3DA75-Z	GS 3DC100-Z
-----------------	---------------	---------------	----------------	----------------	-----------------	---------------	----------------

CONDENSADOR

CONDENSER

Caudal de aire (m3/h)	Air flow (m3/h)	14 300			
Ø hélice (mm)	Ø Fan (mm)	Ø 500			
Nº motor	Motor nbr	2			
rpm	rpm	1500			

COMPRESOR

COMPRESSOR

Modelo	Reference	D3DA50X	D3DC75X	D3DS100X	D3DA 750	D3DC 1000	D3DA 75X	D3DC 100X
Presostato aceite	Oil press.switch	si / yes	si / yes	si / yes	si / yes	si / yes	si / yes	si / yes
Resistencia de cárter	Crankcase heater	si / yes	si / yes	si / yes	si / yes	si / yes	si / yes	si / yes

RECIPIENTE VERTICAL DE LIQUIDO

VERTICAL LIQUID RECEIVER

Volumen total	Total volume	14 L	18 L
---------------	--------------	------	------

CONEXIONES FRIGORIFICAS : soldadas

REFRIGERATING CONNECTIONS : brazing

Aspiración	Suction	1"1/8	1"3/8	1"5/8	1"3/8	1"3/8	1"3/8	1"3/8
Líquido	Liquid	1/2"	1/2"	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"

DATOS ELECTRICOS COMPRESOR (400/3/50Hz)

COMPRESSOR ELECTRICAL DATA

Id (A)	Arranque/Starting I (A)	55	70	121	106	121	106	121
I maxi (A)	Maxi I (A)	12	14	19,5	17,5	20,5	17,5	20,5

DATOS ELECTRICOS VENTILADOR (400/3/50Hz)

FAN ELECTRICAL DATA

I maxi (A)	Maxi I (A)	2 x 1,8					
--------------	------------	---------	--	--	--	--	--

PESO (Kg)

WEIGHT (Kg)

	320	332	332	330	342	314	342
--	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

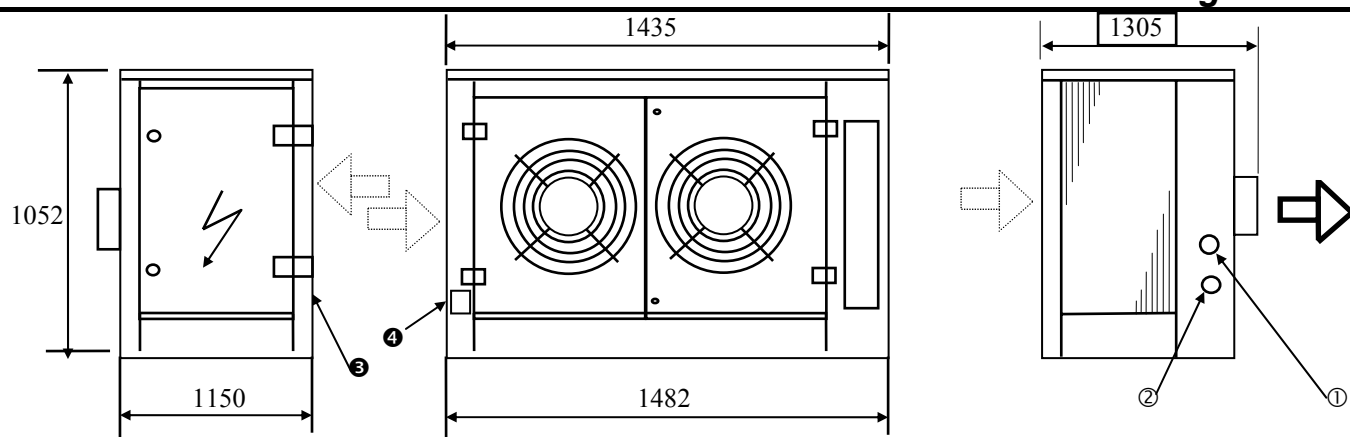
NIVEL SONORO (Lp (10m) en dB(A))

SOUND PRESSURE LEVEL (Lp (10m) en dB(A))

	55	55	55	55	55	55	55
--	----	----	----	----	----	----	----

Dimensiones Unidad condensadora GS

Dimensions Condensing unit GS



Aspiración de aire
Air intake



Descarga de aire
Air discharge

① Aspiración / Suction

② Líquido / Liquid

③ Alimentación eléctrica / Electrical supply

④ Ventanilla visor de líquido / Liquid sight glass hatch

Características técnicas Unidad condensadora GS

Technical Data Condensing unit GS

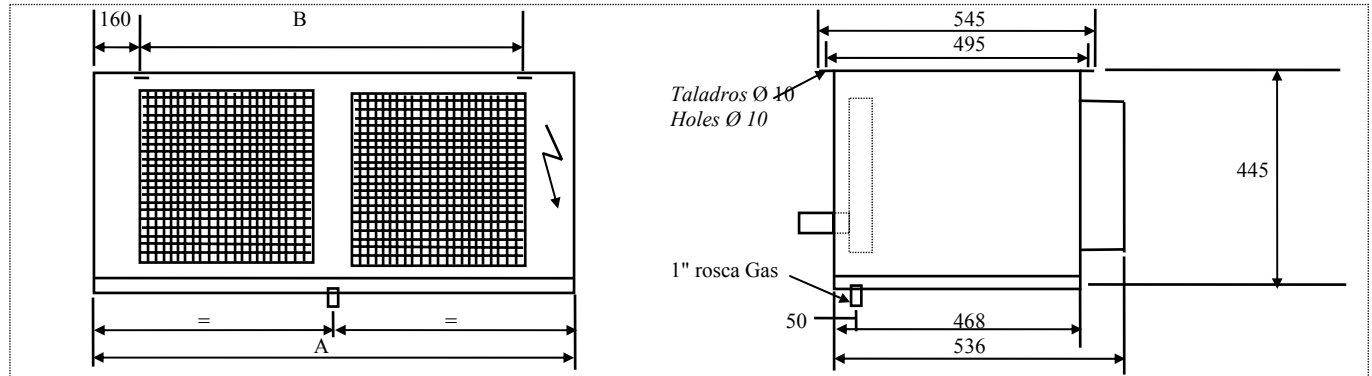
Modelo Model	GS 3DS1500-X	GS 4DA2000-X	GS 3DS150-Z	GS 4DL150-Z	GS 4DA200-Z	GS 4DT220-Z	
CONDENSADOR				CONDENSER			
Caudal de aire (m ³ /h)	Air flow (m ³ /h)			14 300			
Ø hélice (mm)	Ø Fan (mm)			Ø 500			
Nº motor rpm	Motor nbr rpm			2 1500			
COMPRESOR				COMPRESSOR			
Modelo	Reference	D3DS 1500	D4DA 2000	D3DS150X	D4DL150X	D4DA200X	D4DT220X
Presostato aceite	Oil press.switch	si / yes	si / yes	si / yes	si / yes	si / yes	si / yes
Resistencia carter	Crankcase heater	si / yes	si / yes	si / yes	si / yes	si / yes	si / yes
RECIPIENTE VERTICAL DE LIQUIDO				VERTICAL LIQUID RECEIVER			
Volumen total	Total volume	18 L					
CONEXIONES FRIGORIFICAS : à braser				REFRIGERATING CONNECTIONS : brazing			
Aspiración	Suction	1"5/8	1"5/8	1"5/8	1"5/8	1"5/8	1"5/8
Líquido	Liquid	5/8"	5/8"	7/8"	5/8"	7/8"	7/8"
DATOS ELECTRICOS COMPRESOR (400/3/50Hz)				COMPRESSOR ELECTRICAL DATA			
Id (A)	Arranque/Starting I (A)	129	160	129	140	160	160
I maxi (A)	Maxi I (A)	29	32,5	29	28,5	32,5	33
DATOS ELECTRICOS VENTILADOR (400/3/50Hz)				FAN ELECTRICAL DATA			
I maxi (A)	Maxi I (A)	2 x 1,8					
PESO (Kg)				WEIGHT (Kg)			
		393	423	393	432	423	442
NIVEL SONOR (Lp (10m) en dB(A))				SOUND PRESSURE LEVEL (Lp (10m) en dB(A))			
		55	55	55	55	55	55

Dimensiones Evaporador CAN/CAE/CAB

Dimensions Cooler CAN/CAE/CAB

Ventilador 300 mm

Fan 300 mm



CAN / CAE	Dimensión A / Dimension A	Dimensión B / Dimension B	Conexión de líquido Liquid connection	Conexión de aspiración Suction connection	Peso (Kg) / Weight (Kg)
3267	1158	842	1/2"	7/8"	30
3367	1558	1242	1"1/8	1"1/8	41

CAB	Dimensión A / Dimension A	Dimensión B / Dimension B	Conexión de líquido Liquid connection	Conexión de aspiración Suction connection	Peso (Kg) / Weight (Kg)
3267	1158	842	1/2"	7/8"	30
3367	1558	1242	1"1/8	1"1/8	41

Características técnicas Evaporador CAN/CAE

Technical data Cooler CAN/CAE

Modelo Model	Caudal de aire m3/h Air flow m3/h	Proyección aire (m) Air projection	Ventilador / Fan (400/3/50Hz)				Desescarche CAE / Defrost CAE	
			Cantidad Quantity	Diámetro Diameter	Potencia total (W) Total power (W)	Intensidad total (A) Total intensity (A)	Potencia total (W) Total power (W)	Intensidad (A) Intensity (A)
3267	2540	10	2	300	220	1	1200	1,7
3367	3810	10	3	300	330	1,5	1800	2,6

Características técnicas Evaporador CAB

Technical data Cooler CAB

Modelo Model	Caudal de aire m3/h Air flow m3/h	Proyección de aire (m) Air projection	Ventilador / Fan (400/3/50Hz)			
			Cantidad Quantity	Diámetro (mm) Diameter (mm)	Potencia total (W) Total power (W)	Intensidad total (A) Total intensity (A)
3267	2540	10	2	300	220	1
3367	3810	10	3	300	330	1,5

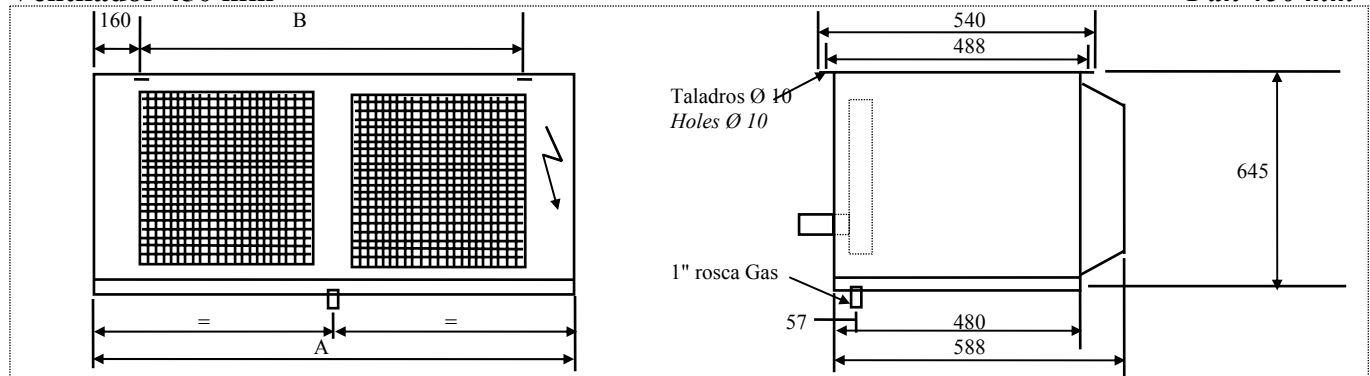
Modelo Model	Desescarche CAB / Defrost CAB		Resistencia de virola CAB / Collar heater CAB	
	Potencia total (W) Total power (W)	Intensidad (A) Intensity (A)	Potencia total (W) Total power (W)	Intensidad (A) Intensity (A)
3267	2800	4,1	300	1,3
3367	3700	5,4	540	1,95

Dimensiones Evaporador CAN/CAE/CAB

Dimensions Cooler CAN/CAE/CAB

Ventilador 450 mm

Fan 450 mm



CAN / CAE	Dimensión A / Dimension A	Dimensión B / Dimension B	Conexión de líquido Liquid connection	Conexión de aspiración Suction connection	Peso (Kg) / Weight (Kg)
4167	960	644	1/2"	7/8"	59
4247	1560	1244	1/2"	1"1/8	95
4267	1560	1244	1"1/8	1"1/8	100

CAB	Dimensión A / Dimension A	Dimensión B / Dimension B	Conexión de líquido Liquid connection	Conexión de aspiración Suction connection	Peso (Kg) / Weight (Kg)
4167	960	644	1/2"	7/8"	59
4247	1560	1244	1/2"	1"1/8	95
4267	1560	1244	1"1/8	1"3/8	100

Características técnicas Evaporador CAN/CAE

Technical data Cooler CAN/CAE

Modelo Model	Caudal de aire m3/h Air flow m3/h	Proyección de aire (m) Air projection	Ventilador / Fan (400/3/50Hz)				Desescarche CAE / Defrost CAE	
			Cantidad Quantity	Diámetro Diameter	Potencia total (W) Total power (W)	Intensidad total (A) Total intensity (A)	Potencia total (W) Total power (W)	Intensidad (A) Intensity (A)
4167	3250	14	1	450	250	0,85	900	1,3
4247	6700	15	2	450	500	1,7	1800	2,6
4267	6500	14	2	450	500	1,7	1800	2,6

Características técnicas Evaporador CAB

Technical data Cooler CAB

Modelo Model	Caudal de aire m3/h Air flow m3/h	Proyección de aire (m) Air projection	Ventilador / Fan (400/3/50Hz)			
			Cantidad Quantity	Diámetro (mm) Diameter (mm)	Potencia total (W) Total power (W)	Intensidad total (A) Total intensity (A)
4167	3250	14	1	450	250	0,85
4247	6700	15	2	450	500	1,7
4267	6500	14	2	450	500	1,7

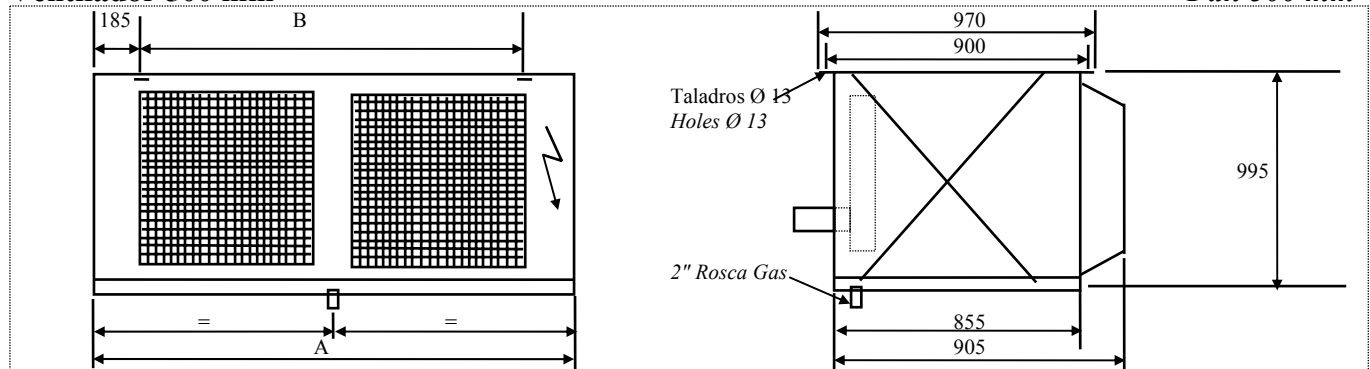
Modelo Model	Desescarche CAB / Defrost CAB		Resistencia de virola CAB / Collar heater CAB	
	Potencia total (W) Total power (W)	Intensidad (A) Intensity (A)	Potencia total (W) Total power (W)	Intensidad (A) Intensity (A)
4167	2000	1,3	180	0,78
4247	3700	5,4	300	1,56
4267	3700	5,4	360	1,56

Dimensiones Evaporador CAN/CAE/CAB

Dimensions Cooler CAN/CAE/CAB

Ventilador 500 mm

Fan 500 mm



CAN / CAE	Dimension A / Dimension A	Dimension B / Dimension B	Conexión de líquido Liquid connection	Conexión de aspiración Suction connection	Peso (Kg) / Weight (Kg)
5247	1870	1480	1"1/8	1"3/8	215
5267	1870	1480	1"1/8	1"3/8	248
5367	2595	2205	1"3/8	1"5/8	360
5467	3320	2 x 1465	1"3/8	2"1/8	472

CAB	Dimension A / Dimension A	Dimension B / Dimension B	Conexión de líquido Liquid connection	Conexión de aspiración Suction connection	Peso (Kg) / Weight (Kg)
5247	1870	1480	1"1/8	1"5/8	215
5267	1870	1480	1"1/8	1"5/8	248
5367	2595	2205	1"3/8	2"1/8	360
5467	3320	2 x 1465	1"5/8	2"5/8	472
5487	3320	2 x 1465	2 x 1"3/8	2 x 2"5/8	542

Características técnicas Evaporador CAN/CAE

Technical data Cooler CAN/CAE

Modelo Model	Caudal de aire m3/h Air flow m3/h	Proyección de aire (m) Air projection	Ventilador / Fan (400/3/50Hz)				Desescarche CAE / Defrost CAE	
			Cantidad Quantity	Diámetro Diameter	Potencia total (W) Total power (W)	Intensidad total (A) Total intensity (A)	Potencia total (W) Total power (W)	Intensidad (A) Intensity (A)
5247	12700	21	2	500	900	2,8	5100	7,4
5267	12200	20	2	500	900	2,8	5100	7,4
5367	18300	20	3	500	1350	4,2	6900	10
5467	24400	20	4	500	1800	5,6	9300	13,4

Características técnicas Evaporador CAB

Technical data Cooler CAB

Modelo Model	Caudal de aire m3/h Air flow m3/h	Proyección de aire (m) Air projection	Ventilador / Fan (400/3/50Hz)			
			Cantidad Quantity	Diámetro (mm) Diameter (mm)	Potencia total (W) Total power (W)	Intensidad total (A) Total intensity (A)
5247	12700	21	2	500	900	2,8
5267	12200	20	2	500	900	2,8
5367	18300	20	3	500	1350	4,2
5467	24400	20	4	500	1800	5,6
5487	24000	19	4	500	1800	5,6

Modelo Model	Desescarche CAB / Defrost CAB		Resistencia de virola CAB / Collar heater CAB	
	Potencia total (W) Total power (W)	Intensidad (A) Intensity (A)	Potencia total (W) Total power (W)	Intensidad (A) Intensity (A)
5247	10050	14,5	440	1,9
5267	10050	14,5	440	1,9
5367	13650	19,7	660	2,85
5467	19350	27,9	880	3,8
5487	24000	34,6	880	3,8

INSTALACION

- Las unidades condensadoras GS se pueden instalar en exteriores.
- Para las operaciones de servicio y mantenimiento, se debe dejar un espacio libre de 1,5 m en el lado de los ventiladores y en el lado del panel eléctrico, así como de 0,75 m en el lado de la batería del condensador.
- Instalar sólo en áreas bien ventiladas.
- Examinar con cuidado el lugar de situación de la unidad, y elegir uno compatible con los requisitos medioambientales.

CONEXIONES ELECTRICAS

- Todas las indicaciones necesarias para realizar las conexiones eléctricas, se muestran en el plano suministrado con la unidad. Dichas conexiones deben coincidir con el plano.
- Las conexiones deben cumplir con la normativa aplicable.
- Deje el circuito de control de forma que permita la alimentación de la resistencia antihielo (opcional) y de la resistencia de cárter.

PRECAUCIONES DE INSTALACION

- No utilizar los compresores fuera de los límites de trabajo especificados por el fabricante.
- El circuito frigorífico debe estar perfectamente limpio, seco, y debe instalarse adecuadamente
- Compruebe el ajuste de todos los dispositivos de seguridad.
- El sobrecalentamiento del gas en la aspiración debe limitarse a 20K.

COMPROBACIONES

- Compruebe que el suministro eléctrico a la instalación es correcto.
- Compruebe que todos los terminales eléctricos están apretados.
- Compruebe las intensidades
- Ajuste y funcionamiento de los dispositivos de seguridad,
- Limpieza de la batería del condensador
- Ajuste del motoventilador
- Calidad y nivel de aceite

PUESTA EN MARCHA

- De acuerdo con las instrucciones de instalación y mantenimiento.

MANTENIMIENTO

IMPLANTATION

- The Condensing unit **GS** series are units outside installation.
- A clear space of 1,5 m on side of fans and on side of electrical panel should be allowed for servicing and maintenance operations and 0,75 m on side condenser coil.
- Install only in a properly ventilated area.
- The air inlet to the coil and the fan discharge outlet must not be obstructed.
- Examine with care the positioning of the unit and choose a location compatible with the requirements of the environment.

ELECTRICAL CONNECTIONS

- All necessary indications for making the electrical connections are shown on the wiring diagram supplied with the unit and must be conformed to.
- Connections must be in accordance with good engineering practice and all regulations in force on site.
- Leave the control circuit live to allow operation of the antifreeze heater (option) and the crankcase heater.

INSTALLATION GUIDANCE

- Do not use the compressors outside the operating limits specified by the manufacturer.
- The refrigerating circuit must be completely clean, dry and installed according to good refrigeration practice.
- Check settings of all safety devices.
- Limit the superheat of the suction gas to 20K.

CHECK

- Check that the electrical supply to the installation is suitable .
- Check tightness of all electrical screw terminals.
- Check the current draw.
- Setting and operation of all safety devices.
- Cleanliness of condenser coil.
- Tightness of the fan motor.
- Quality and level of oil.

COMMISSIONING

- In accordance with our installation and maintenance instructions.

- De acuerdo con las instrucciones de instalación y mantenimiento.

NOTAS

- Los niveles sonoros (en dB(A) à 10m) se calculan en base a los datos de del fabricante del compresor bajo condiciones ARI. El funcionamiento bajo condiciones diferentes de estos valores nominales puede llevar a resultados diferentes.
- Los niveles sonoros han sido medidos a 10 m al mismo nivel de la parte superior de las unidades condensadoras.
- Los resultados obtenidos en una instalación concreta pueden diferir de los datos del folleto, debido a las reflexiones sonoras en las paredes, etc.
- La disminución de niveles sonoros en función de la distancia es teórica y las reflexiones sonoras y resonancias pueden alterar los resultados obtenidos, en el nivel sonoro total ó en ciertas frecuencias

MAINTENANCE

- *In accordance with our installation and maintenance instructions.*

REMARKS

- *the sound pressure levels (in dB(A) at 10 meters) are calculated on the basis of the data of the compressor supplier in ARI conditions. Running the equipment in conditions differing from these nominal values may lead to different results.*
- *The measures taken into account are those performed at a distance of 10 meters as the same level as the top of the casing for the condensing units.*
- *The results obtained on the installation site may differ from those in this leaflet, due to sound reflections from walls, etc...*
- *The reduction of sound level as a function of distance is theoretical and sound reflection and resonance may alter the results, either on total sound level or on certain frequency bands.*